



KÖSTER KB-Pox IN

Ficha Técnica IN 231

expedido: am-12-09

-WZ KB-POX Protegido, Oficina Alemana de Patentes, 395 06 702

Resin Epoxy para inyección de grietas y saturación, para el refuerzo estructural.

0761	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 17 IN 231 EN 1504-5:2004 Material de inyección del elemento constructivo de concreto para el relleno estructural de grietas, cavidades y defectos en el concreto U(F1)(W1)(1/2)(8/30)(1)
Fuerza de adherencia	> 2.0 MPa
Contracción Volumetrica	< 3%
Viscosidad	175 mPa.s
Temperatura de transición vítrea>	> + 40 °C
Inyectabilidad en un medio seco	Inyectabilidad clase: 0.1
Inyectabilidad en un medio no seco	Inyectabilidad clase : 0.1
Durabilidad (Compatibilidad con concreto)	Falla coshesiva en el concreto
Comportamiento a la corrosión	Sin efecto corrosivo
Liberación de sustancias peligrosas	Cumplimiento con 5.4, EN 1504-5

Datos Técnicos

Proporción de Mezcla	3.14 : 1
- por peso	2.8 : 1
- por volumen	
vida útil(+ 20 °C, 100 g de mezcla)	aprox. 80 min.
(DIN EN 16945)	
Temperatura de aplicación	sobre + 5 °C
Temperatura ideal de aplicación	+ 15 °C
Viscosidad mixta (ISO 2555)	aprox. 170 mPa.s
Densidad de la mezcla(DIN 53479)	1.0 kg / l
Resistencia a la compresión (> 50 N / mm ² días)	
Resistencia adhesiva a la tracción	
- concreto standard seco C 50/60	> 4 N / mm ²
- concreto standard húmedo C> 2 N / mm ²	
50/60	
Color	transparente

Campos de aplicación

KÖSTER KB-Pox IN se usa sin preinyección para llenar y cerrar grietas, juntas y huecos secos, húmedos y mojados. KÖSTER KB-Pox IN se utiliza en los casos en que los flancos de grieta o los miembros estructurales desiguales deben unirse estructuralmente.

Sustrato

El sustrato puede estar seco, húmedo o mojado y debe estar libre de partículas sueltas, aceites, grasas y otros contaminantes. El agua líquida en la grieta debe ser desplazada con KÖSTER KB-Pox IN durante la inyección cuando esté presente.

Aplicación

El componente A y el componente B deben mezclarse intensamente utilizando una mezcladora eléctrica de rotación lenta, preferiblemente equipada con un agitador de resina KÖSTER. El material debe mezclarse hasta que esté libre de rayas y de apariencia homogénea. Reposicione el material y mezcle nuevamente para evitar fallas en la mezcla.

La colocación de los packers de inyección depende del ancho y el curso de la grieta. Recomendamos utilizar los Superpackers KÖSTER. Los taladros se colocan en lados alternos de la grieta a una distancia máxima de 15 cm. Las grietas finas pueden requerir espacio reducido. Taladre en un ángulo de aprox. 45 ° hacia la grieta. Para evitar que el material salga de la grieta, la grieta se sella con KÖSTER KB-Fix 5 antes de la inyección. La inyección se lleva a cabo utilizando un dispositivo de inyección adecuado, como la bomba de inyección eléctrica KÖSTER 1C. Una vez que el material se haya curado, retire los empacadores de inyección y cierre los orificios de perforación con KÖSTER KB-Fix 5. El material también se puede instalar vertiendo

Características

KÖSTER KB Pox IN es una resina de inyección epoxi de baja viscosidad y de 2 componentes, sin disolventes, para inyección de grietas. KÖSTER KB-Pox IN no contiene rellenos ni suavizantes, por lo que se evita la sedimentación. Debido a su alta tasa de penetración en sustratos porosos y su excelente adhesión al concreto, piedra, mampostería y metal, KÖSTER KB-Pox IN sella y une de manera permanente las grietas y juntas y restaura la integridad estructural. KÖSTER KB-Pox IN puede usarse en grietas saturadas de agua.

La información contenida en esta hoja técnica está basada en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. El uso correcto y así su aplicación el modo exitoso y efectivo de nuestros productos no está sujeto a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación bajo consideración de las condiciones específicas del emplazamiento de la obra y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes en las recomendaciones dadas aquí. Para los casos normales. Especificaciones dadas por los empleados o representantes que exceden las especificaciones contenidas en esta orientación técnica, requieren una confirmación por escrito. Las normas son válidas para las pruebas e instalación directrices técnicas y reglas reconocidas de la tecnología tienen que ser respetadas en todo momento. La garantía puede y por lo tanto solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, no obstante, para su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; todas las versiones anteriores no son válidas

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu

(saturación).

Consumo

Aprox. 1 kg / l vacío

Limpieza

Limpie las herramientas inmediatamente después de usarlas con el limpiador universal KÖSTER.

Empaque

IN 231 001	1 kg paquete combinado
IN 231 006	6 kg combipackage

Almacenamiento

Almacene el material a temperaturas entre + 10 ° C y + 30 ° C; En paquetes sellados originalmente, el material se puede almacenar por un mínimo de 12 meses.

Seguridad

Use guantes y gafas protectoras. Cuando realice trabajos de inyección, asegúrese de proteger los alrededores de la resina de inyección que puede descargarse de la pared, packers, taladros, etc. No se pare directamente detrás de los packers durante la inyección. Los polímeros líquidos reaccionan a las fluctuaciones de temperatura cambiando su viscosidad y / o comportamiento de curado. Deben seguirse las instrucciones dadas en las Directrices Técnicas. Las bajas temperaturas ralentizarán la reacción; Las altas temperaturas aumentarán la velocidad de reacción. Mezclar grandes volúmenes también aumentará la velocidad de reacción.

Productos relacionados

KÖSTER KB-FIX 5	Codigo de producto C 515 015
KÖSTER IN 1	Codigo de producto IN 110
KÖSTER IN 7	Codigo de producto IN 270
KÖSTER Superpacker	Codigo de producto IN 915 001
KÖSTER One-Day-Site Packer	Codigo de producto IN 922 001
KÖSTER 1C Injection Pump	Codigo de producto IN 929 001
KÖSTER Hand Pump without manometer	Codigo de producto IN 953 001
KÖSTER Hand Pump with manometer	Codigo de producto IN 953 002
KÖSTER Bomba de pedal	Codigo de producto IN 958 001
KÖSTER Limpiador Universal	Codigo de producto X 910 0 10

La información contenida en esta hoja técnica está basada en los resultados de nuestra investigación y en nuestra experiencia práctica en el campo. Todos los datos de las pruebas son valores promedio que se han obtenido en condiciones definidas. El uso correcto y así su aplicación el modo exitoso y efectivo de nuestros productos no está sujeto a nuestro control. El instalador es responsable de la correcta aplicación bajo consideración de las condiciones específicas del emplazamiento de la obra y de los resultados finales del proceso de construcción. Esto puede requerir ajustes en las recomendaciones dadas aquí, Para los casos normales. Especificaciones dadas por los empleados o representantes que exceden las especificaciones contenidas en esta orientación técnica, requieren una confirmación por escrito. Las normas son válidas para las pruebas e instalación directrices técnicas y reglas reconocidas de la tecnología tienen que ser respetadas en todo momento. La garantía puede y por lo tanto solo se aplica a la calidad de nuestros productos dentro del alcance de nuestros términos y condiciones, no obstante, para su aplicación efectiva y exitosa. Esta guía ha sido revisada técnicamente; todas las versiones anteriores no son válidas

KÖSTER BAUCHEMIE AG • Dieselstraße 1-10 • D-26607 Aurich • Tel. 04941/9709-0 • Fax -40 • info@koester.eu • www.koester.eu